

Эмаль НОВАКС® 11518 (NOVAX® Topcoat 11518)

ТУ 2312-148-00209711-2007



Описание продукта	Эмаль НОВАКС 11518 – однокомпонентное быстросохнущее алкидноуретановое финишное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства, такие как ударопрочность, эластичность, обладающее превосходной адгезией, высокой декоративностью и атмосферостойкостью.					
Область применения	Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в системах покрытий для окрашивания загрунтованных металлических конструкций железнодорожного подвижного состава, транспортных конструкций, спецтехники, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного климатов. Эмаль устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.					
Отраслевые заключения	 ОАО «ВНИИЖТ», ГОСТ Р 56963-2016. Локомотивы. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите и метод их контроля.  ОАО «ВНИИЖТ», ГОСТ 7409-2018. Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям.					
Время высыхания*	Температура°С	+5	+10	+20	+60	+80
	До отлипа, час.	3	2	1	-	-
	До степени 3, час.	9	7	5	1	0,5

*При толщине сухой пленки 25 мкм.
Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, цвета материала, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 5 суток.

Эмаль НОВАКС® 11518 (NOVAX® Topcoat 11518)

Рекомендации по применению



Условия нанесения	Минимальная температура, °C			+5		
	Температура поверхности			Точка росы + минимум 3°C		
	Максимальная относительная влажность, %			85 %		
Подготовка поверхности	Эмаль НОВАКС 11518 наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ загрунтованные или ранее окрашенные поверхности.					
Подготовка материала	Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.					
Рекомендуемое предварительное покрытие	Грунтовка НОВАКС 01179, НОВАКС 02259, антикоррозионная грунт-эмалевая композиция КОРНИКА и ГРЭМИРУСТ.					
Нанесение следующего слоя	Этот же материал.					
Толщина покрытия и расход **	Толщина сухого слоя, мкм		Толщина мокрого слоя, мкм		Теоретический расход, г/м²	
	25		60		70	
	35		90		100	
Рекомендации по нанесению	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.
	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 304	Не менее 65
	Комбинированное	4-5	От 120		-	-
	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	-	30-40
	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-20	-	30-40
	Кисть, валик	-	-	-	-	55-60
Упаковка	Эмаль НОВАКС 11518 поставляется в евроведрах 3л, 10л, 20л,					
Транспортировка и хранение	Эмаль НОВАКС 11518 хранить в таре производителя в складских помещениях или под навесом при температуре от - 40°C до + 60°C, без воздействия прямых солнечных лучей. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов.					
Гарантийный срок хранения	12 месяцев от даты изготовления.					
Меры безопасности	При применении материала необходимо строго соблюдать требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.					

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.